

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.03079**  
(номер сертификата соответствия)

ТР **1389297**  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**  
(наименование и местонахождение заявителя)

**Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)**  
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,  
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70  
ОГРН: 1025001547592

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

**Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)**  
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,  
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70  
ОГРН: 1025001547592

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**  
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

**ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России**  
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,  
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610  
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**  
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

**Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 с покрытием: плиты теплоизоляционные из каменной ваты; маты; прошивные маты; навивные цилиндры**  
(см. Приложение № 0059748, № 0059757)  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)  
**57 6200**

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

код ЕКПС

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ТН ВЭД России  
**6806**

**Класс пожарной опасности строительных материалов КМ1: группа горючести - Г1, группа воспламеняемости - В1, группа дымообразующей способности - Д1, группа токсичности продуктов горения - Т1**  
(см. Приложение № 0059748, № 0059757)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Отчеты о сертификационных испытаниях № 9108 от 09.06.2009; № 10753 от 25.05.2011; № 11001 от 19.09.2011; № 11558 от 04.09.2012; № 11948 от 14.08.2013; № 11969, № 11970 от 26.08.2013; № 12026 от 06.11.2013; № 12247 от 09.06.2014; № 12257 от 26.06.2014; № 12757 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИИ02 до 31.05.2015.

Акт о результатах анализа состояния производства и инспекционной проверки сертифицированной продукции № 10259-10266,10268/10267/10257/10263/10264/11307/11306/11308/11325/11567/11566/11787/12226/12631/12353-ИК2014/13167/13198-АСП от 06.06.2014 ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 до 31.05.2015. Схема сертификации: 4с  
**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ** ТУ 5762-050-45757203-15 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.04.2015 по 20.04.2020**



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

**А.Н. Стрекалёв**

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

**Т.Б. Боровикова**

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03079

(обязательная сертификация)

ТР 0059748

(учетный номер бланка)

#### Сведения по сертификату соответствия

##### Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:

плиты теплоизоляционные из каменной ваты, код ОКП 57 6224, марок:

ВЕНТИ БАТТС Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность  $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ВЕНТИ БАТТС Д Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от  $52 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $62 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от  $41 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $53 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 50 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность  $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 75 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность  $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 100 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 125 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность  $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

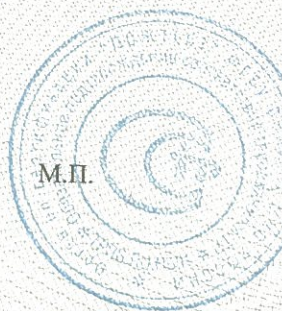
ТЕХ БАТТС 150 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность  $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

САУНА БАТТС, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность  $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ );

маты марки ТЕХ МАТ Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность  $43 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ), код ОКП 57 6210;

маты прошивные, код ОКП 57 6210, марок:

ALU WIRED MAT 105, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность  $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03079

(обязательная сертификация)

ТР

0059757

(учетный номер бланка)

#### Сведения по сертификату соответствия

##### Продукция:

ALU WIRED MAT 105 SST, кашированные армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность  $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ALU WIRED MAT 80, кашированные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность  $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ALU WIRED MAT 80 SST, кашированные армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность  $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

цилиндры навивные марки Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность  $114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$ ,  $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$ ), код ОКП 57 6292.

##### Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента:

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (методы I, II);

ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;

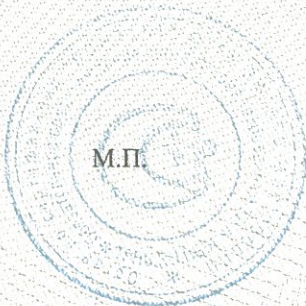
ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20).

По результатам испытаний также установлено, что:

1. Образец каменной ваты (без алюминиевой фольги), входящий в состав плиты теплоизоляционной марки САУНА БАТТС, кашированной армированной алюминиевой фольгой с одной стороны, относится к негорючим материалам согласно ГОСТ 30244-94 (метод I);


2. Образец каменной ваты (без алюминиевой фольги и металлической сетки), входящий в состав мата прошивного марки ALU WIRED MAT 105, кашированного армированной алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны, относится к негорючим материалам согласно ГОСТ 30244-94 (метод I);

3. Образец каменной ваты (без алюминиевой фольги), входящий в состав Цилиндра навивного марки ROCKWOOL 100 Кф, кашированного армированной алюминиевой фольгой с одной стороны, относится к негорючим материалам согласно ГОСТ 30244-94 (метод I).



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

  
А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

  
Т.Б. Боровикова