

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ЧС13.В.00430/24

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»),
место нахождения 143985, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БАЛАШИХА, УЛ АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.),
Д. 48А,
ОГРН 1165053057311, ИНН 5012093506, телефон +7 495 777 7979, e-mail: support@rwl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ-СЕВЕР» (ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»),
место нахождения 188800, РОССИЯ, ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ, ВЫБОРГСКИЙ Р-Н, Г ВЫБОРГ, УЛ ПРОМЫШЛЕННАЯ, Д. 3, К. 5,
ОГРН 1034700889520, ИНН 4704052309, телефон +7 812 449 82 49, e-mail: support@rwl.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий», место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, ИНН 5001000242, адрес места осуществления деятельности 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, регистрационный номер RA.RU.10ЧС13 от 04.05.2015, телефон +7 495 524 8181, +7 495 524 8193, адрес электронной почты pojtest@vniipo.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Изделия теплоизоляционные из каменной ваты
Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-29 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»
(см. Приложение)
Серийный выпуск

код ОКПД 23.99.19.110

код ТН ВЭД ЕАЭС 6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 781-3.1-ОС-2020 выдан 25.03.2020, № 889-3.1-ОС-2020 выдан 21.09.2020
испытательной лабораторией ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИНО2.
Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле № 16426-ИК 2024 от 14.02.2024
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.
ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-29 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты» от 20.01.2017
Схема сертификации 4с

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ стандарты

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (пункт 5.1).

НГ (негорючие материалы).

Отчет о сертификационных испытаниях № 14564 выдан 30.01.2020 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИНО2.
Условия и сроки хранения, срок службы (годности) продукции указаны в ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-29 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты» от 20.01.2017.

Выдан взамен сертификата соответствия № RU C-RU.ЧС13.В.00357/20 от 26.03.2020 до 26.03.2025.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ 22.03.2024 ПО 26.03.2025



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

(подпись)

Мизина Елена Николаевна

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Сагирова Юлия Сергеевна

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00430/24

(обязательная сертификация)

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Изделия теплоизоляционные из каменной ваты Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-29, марок: АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность от 35 кг/м³ до 45 кг/м³); АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность 60 кг/м³ ± 10%); БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 70 кг/м³ ± 10%); БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 80 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 43 кг/м³ ± 10% до 62 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 42 кг/м³ ± 10% до 59 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 37 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 32 кг/м³ ± 10%); ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 75 кг/м³ ± 10%); КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 45 кг/м³ ± 10%); ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м³ до 40 кг/м³); ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 28 кг/м³ до 35 кг/м³); ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 40 кг/м³ до 50 кг/м³); ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 32 кг/м³ ± 10% до 42 кг/м³ ± 10%); ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); РОКВУЛ Стандарт/ ЛАЙТ Стандарт (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 30 кг/м³ до 40 кг/м³); РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность 160 кг/м³ ± 10%); РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность 190 кг/м³ ± 10%); РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 120 кг/м³ ± 10% до 143 кг/м³ ± 10%); РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 114 кг/м³ ± 10% до 142 кг/м³ ± 10%); РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 137 кг/м³ ± 10% до 161 кг/м³ ± 10%); РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 100 кг/м³ ± 10%); РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 115 кг/м³ ± 10%); РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 135 кг/м³ ± 10%);</p>



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Мизина Елена Николаевна
(подпись)

Мизина Елена Николаевна

Эксперты
(эксперты)

Сагирова Юлия Сергеевна
(подпись)

Сагирова Юлия Сергеевна

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00430/24

(обязательная сертификация)

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 95 кг/м³ ± 10% до 110 кг/м³ ± 10%); СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 115 кг/м³ ± 10%); СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 140 кг/м³ ± 10% до 155 кг/м³ ± 10%); СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 80 кг/м³ до 110 кг/м³); СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 90 кг/м³ до 120 кг/м³); СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0 %, плотность от 100 кг/м³ до 130 кг/м³); ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность 40 кг/м³ ± 10 %); ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность 60 кг/м³ ± 10%); ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность 90 кг/м³ ± 10%); ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2 %, плотность 110 кг/м³ ± 10%); ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2 %, плотность 140 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 130 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 108 кг/м³ ± 10% до 122 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 110 кг/м³ ± 10% до 140 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 92 кг/м³ ± 10% до 112 кг/м³ ± 10%); ФАСАД БАТТС БАЛКОН (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 95 кг/м³ ± 10% до 110 кг/м³ ± 10%); ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 110 кг/м³ ± 10% до 115 кг/м³ ± 10%); ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 135 кг/м³ ± 10% до 150 кг/м³ ± 10%); ROCKWOOL® утеплитель ЭКОНОМ/ Утеплитель Эконом (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от 23 кг/м³ до 29 кг/м³); FIRE BATTS (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,9%, плотность 110 кг/м³ ± 10%); КАРКАС БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 37 кг/м³ ± 10%).</p>



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Мизина
(подпись)

Мизина Елена Николаевна

Эксперты
(эксперты)

Сагирова
(подпись)

Сагирова Юлия Сергеевна